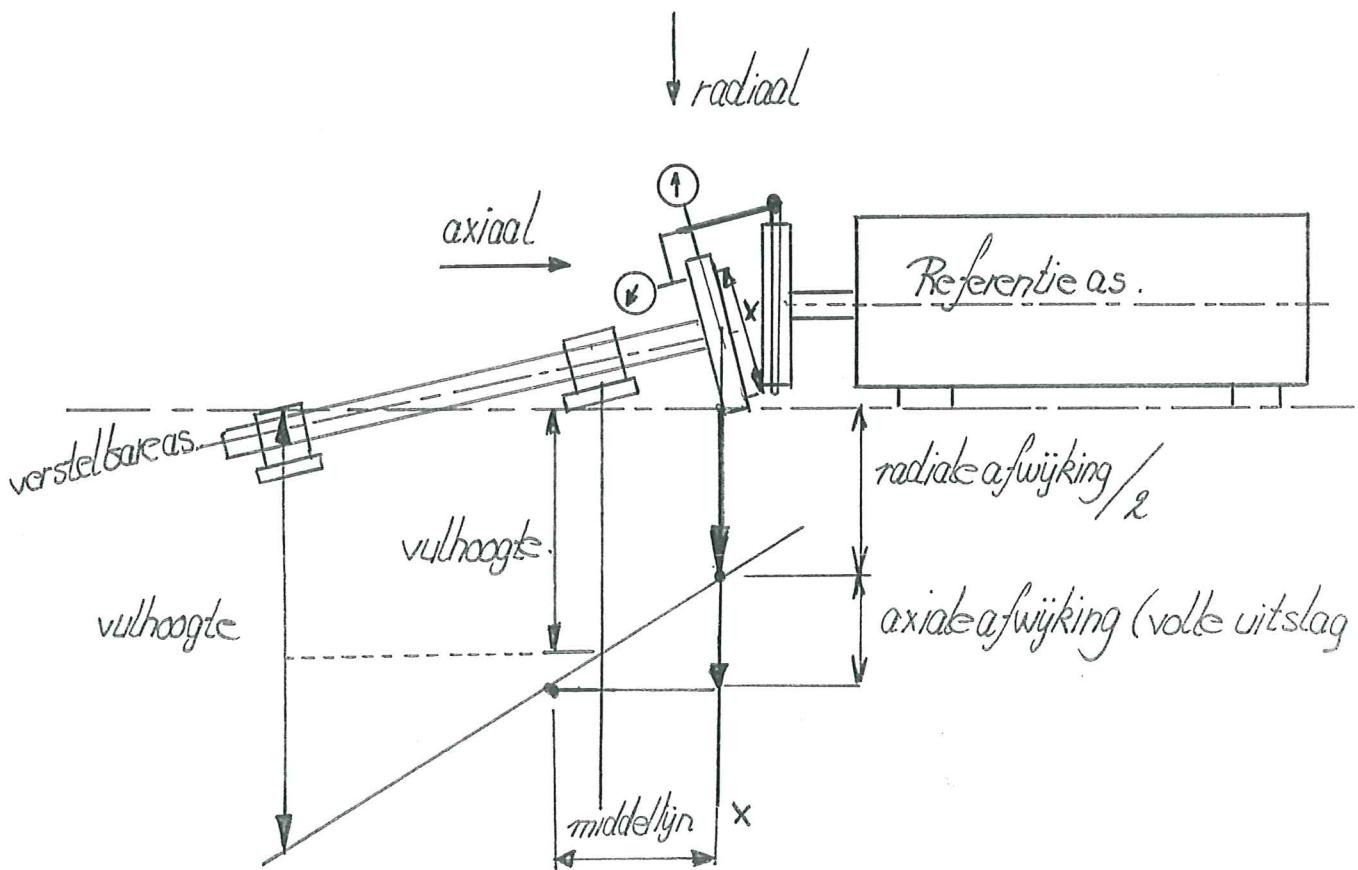


# Practicum opdracht.

57

het uitlijnen van assen  
volgens de face-rim methode



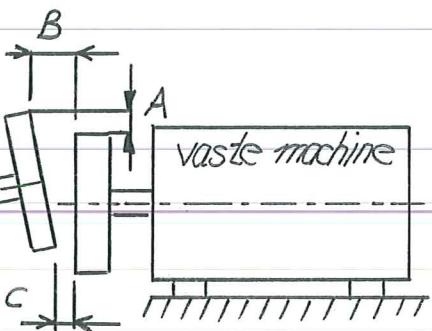
Wim v. Roy

Andere afwijkingen kunnen zijn:

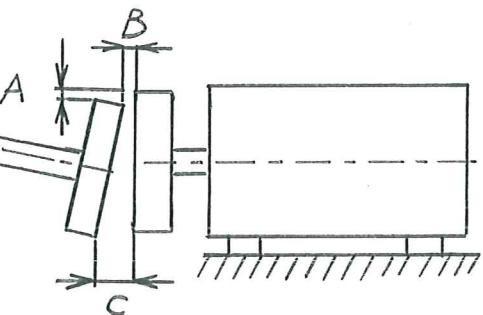
Uitgaande van gemaakte afspraken.

A  $\oplus$ } een lagerblok verlagen  
B < C  $\ominus$ } een lagerblok verhogen.

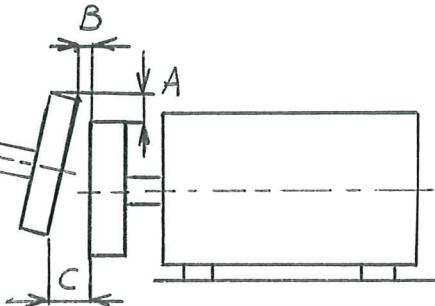
verstelbare as



A  $\ominus$ } een lagerblok verlagen  
B < C  $\oplus$ } een lagerblok verhogen



A  $\oplus$ } beide lagerhuizen verlagen.  
B  $\oplus$ ) beide lagerhuizen verhogen.



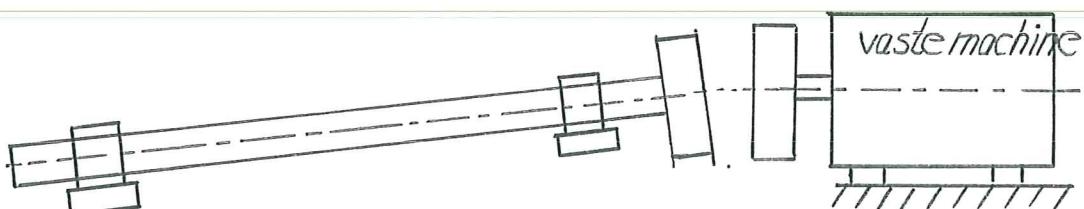
Bedenk nog twee andere afwijkingen:

Netjes uittekenen en conclusie trekken.

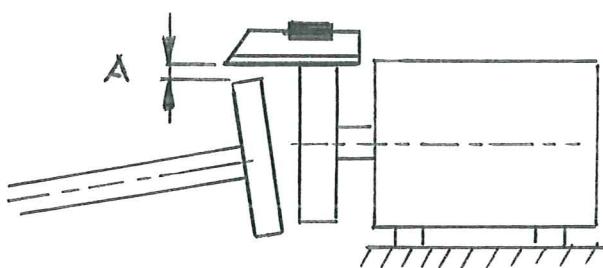
M.R. 2.

Werkvolgorde: het afstellen van twee assen in co-axiale positie

1. Bekijk de huidige gemonteerde situatie.

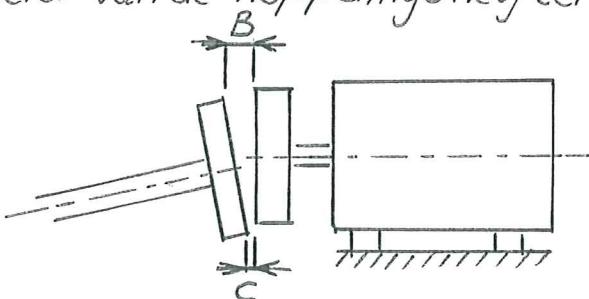


2. Controleer m.b.v. een haartlijnlaal de huidige positie



Afspraak: Als de verstelbare koppelingshelft lager ligt dan de vaste as zie A moeten er vullingen bij, dit noemen we de  $\ominus$  positie

3. Controleer nude evenwijdigheid van de koppelingshelften.



Afspraak:  $B > C \rightarrow \ominus$

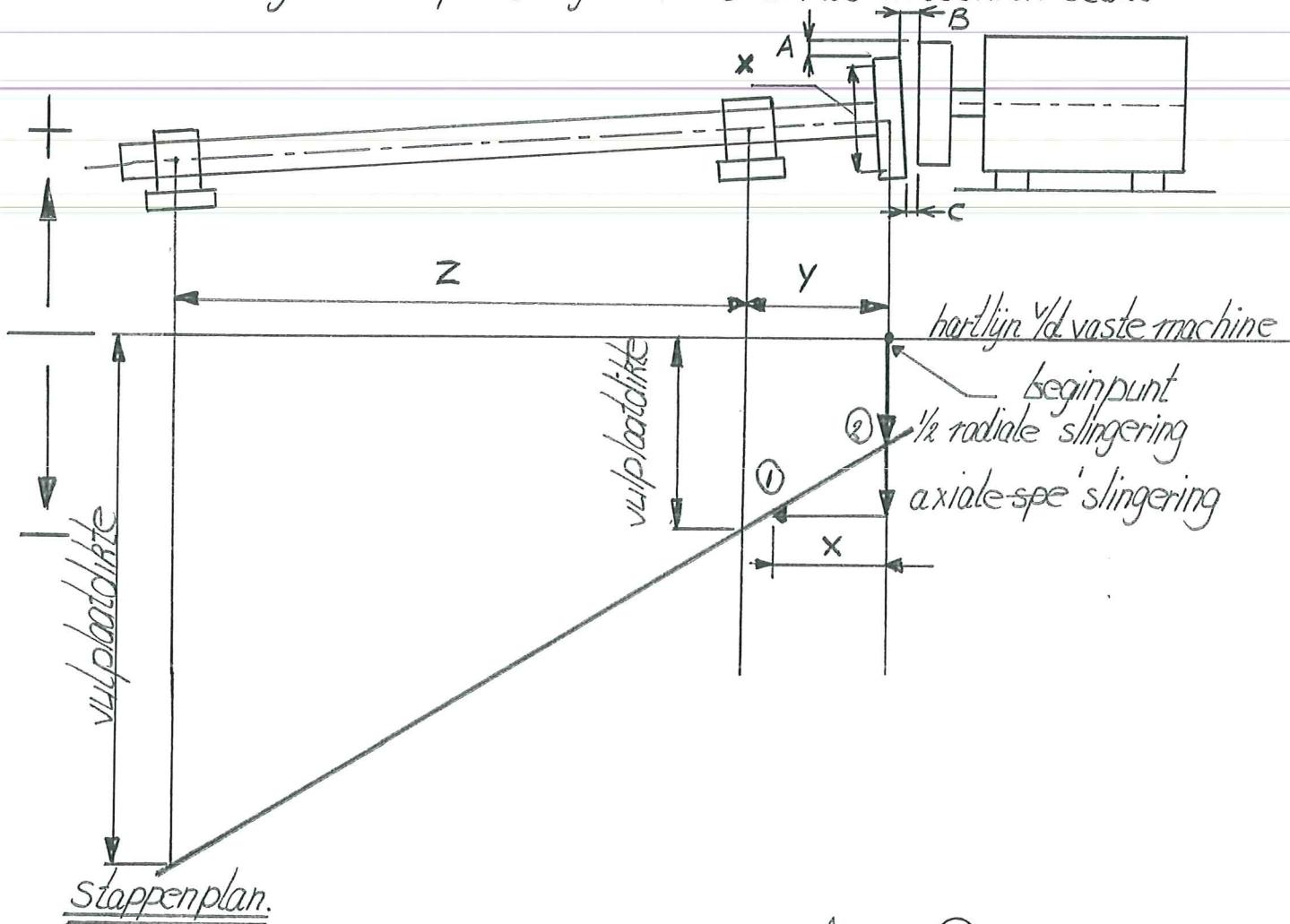
Conclusie:  $2 \times \ominus$  wil zeggen. De verstelbare as moet onder beide lagerhuizen uitgevuld worden.

MmG!

# Grafische uitwerking:

Gegeven Radiale slingering 2,4 mm  
Axiale slingering 0,8 mm.

x = middellijn waarop de stift van de axiale meetklok staat



1. trek conclusie t.a.v. de gemaakte afspraken       $A = \ominus$  } beide lagerhuizen
2. • meet maat x, y en z op
3. deze maten op schaal uit zetten (zo groot mogelijk)
4. de radiale slingering delen door 2  $\rightarrow 2,4\text{ mm}/2 = 1,2\text{ mm}$  deze maat op schaal uitzetten vanuit het beginpunt. (Let op naar beneden).
5. De axiale spelling is negatief ( $B > C = \ominus$ ), moet nu op dezelfde schaal uitgezet worden. (dus naar beneden, beginnen bij het eindpunt van de radiale slingering)
6. bij het eindpunt van ② een horizontale lijn naar links.
7. trek lijn ① - ②.

Dit is de huidige hartlijn van de te verplaatsen as.

8 Nu kun je de vulplaatdikte opmeten!

11) 3